

Produção tambores de lixa

Os tambores de lixa são ferramentas muito convenientes para muitas aplicações. Eles são facilmente encontrados a venda, porém, são caros. Podemos produzi-los em casa facilmente.

Usando uma (serra copo, facilmente encontrada em lojas de materiais de construção) basta cortar discos de madeira que são empilhados e unidos com um parafuso, duas arruelas e uma porca.



Recorte uma tira de lixa na largura do cilindro de madeira e faça um encaixe em diagonal para unir ambos os lados da lixa.

Cole a lixa no cilindro de madeira usando cola Cianoacrilato.



Se você possuir uma furadeira de coluna, vai ter uma boa lixadeira com base fixa apenas montando a estrutura que segue :

No conjunto da máquina é fixada uma tábua com um buraco central um pouco maior que o tubo de lixa.



Estabelece abaixo de um gabinete com um furo do tamanho de um bocal do seu aspirador de pó. Isto é extremamente eficaz pois assim não escapa uma partícula de serragem.





Esta ferramenta tem muitas aplicações:

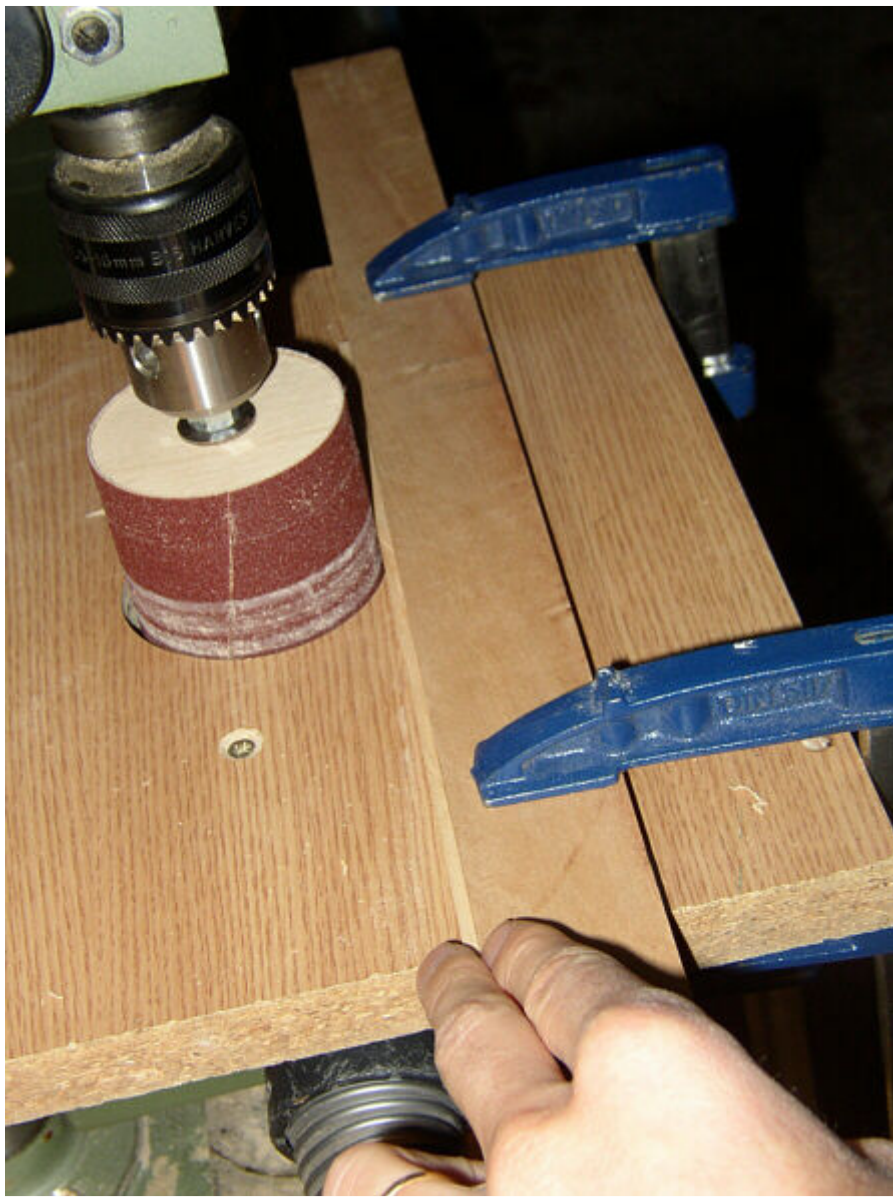
Muito útil: para corrigir as partes côncavas, dar acabamento em cavernames.



Para lixar e fazer a espessura adequada usando uma régua fixa. Nesta régua define-se a espessura para calibrar e assim todas as peças que alí forem introduzidas terão a mesma medida após lixadas..



Tome cuidado: empurrando a peça a ser lixada, mova-a suavemente para obter uma espessura muito regular.



Você também pode calibrar e lixar peças côncavas, por exemplo, para a produção de vigas de ponte ou vaus de convés, corrimãos etc.

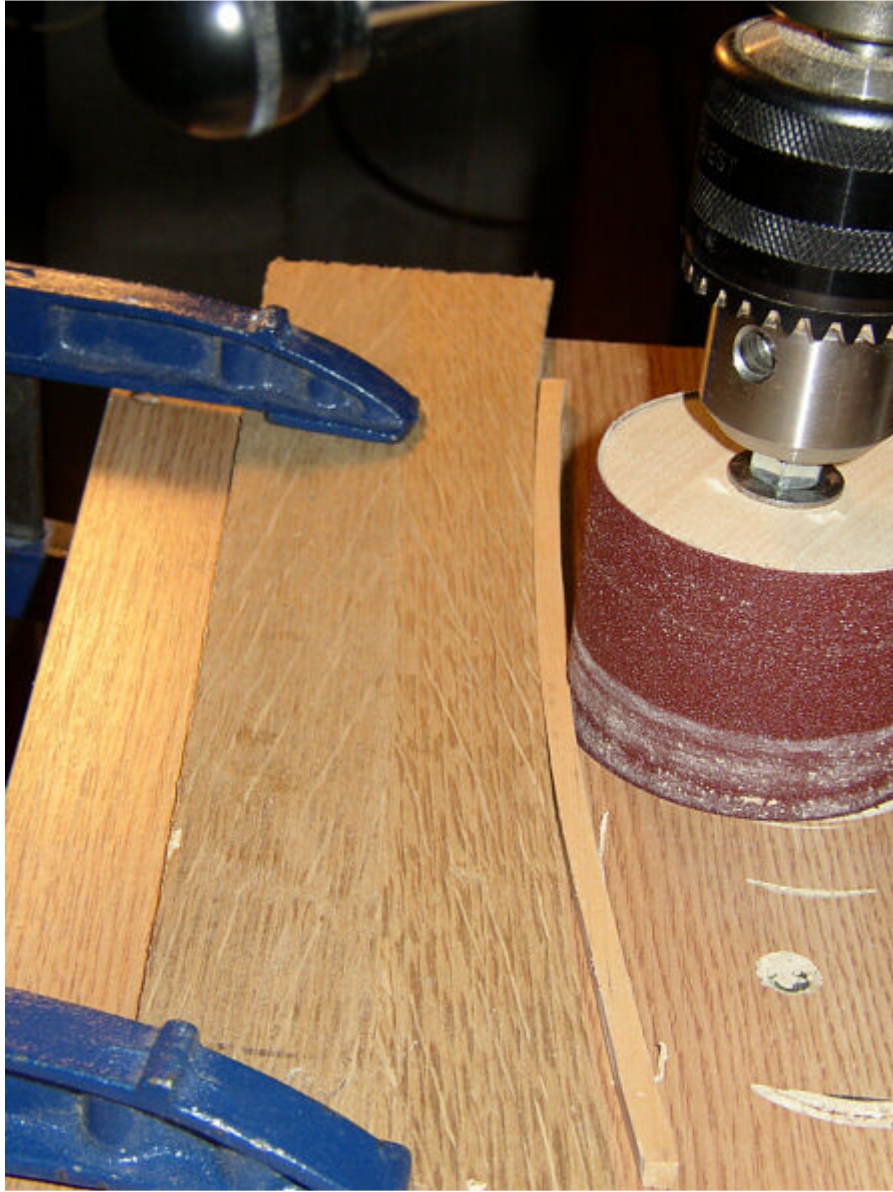
Corrigir a lapidar lado convexo

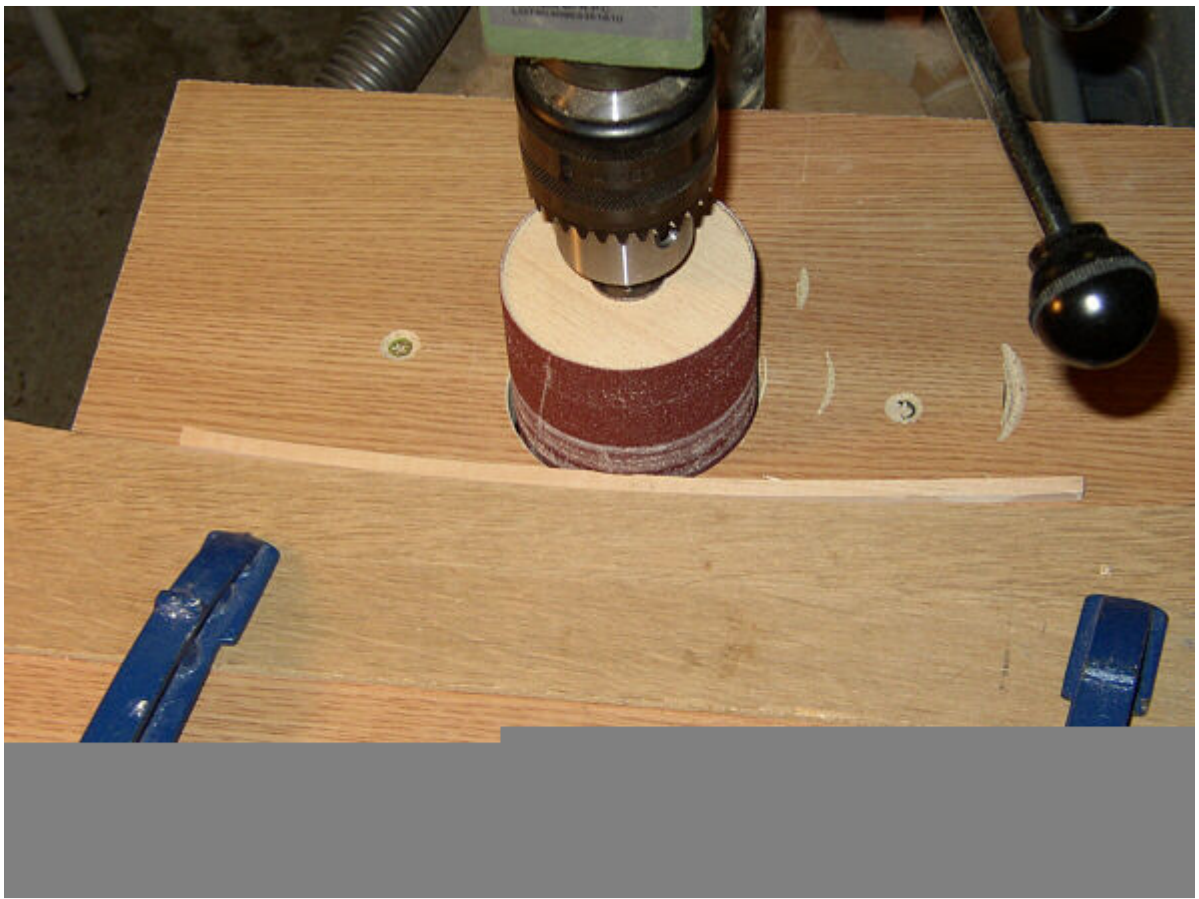


O lado concavo, pode ser lixado em uma lixadeira circular com base regulável de ângulo.



Após cortar com uma serra o lado convexo, basta regular a espessura da regua fixa e passar a peça ali para lixar e calivrar a espessura ideal.





Resultado garantido impecável ...