

Lixas – como usar e em que materiais!



A lixa é um papel com material de superfície abrasiva, frequentemente utilizado para polir madeira, metais etc.

As lixas: São a ferramenta mais usada no pré-acabamento, livrando a peça de farpas, desníveis, desigualdades, dando um aspecto uniforme e agradável ao toque.

Existem muitas variedades de material abrasivo na indústria, mas nós vamos somente falar dos tipos mais comuns as lixas em folhas:

- lixa d'água
- lixa madeira
- lixa ferro
- lixa massa

Aplicação específica

- Lixa d'água

é usada molhada com água, querosene, gasolina, etc. (à maneira que vai trabalhando a própria água vai limpando as impurezas retiradas do objeto lixado), é excelente para lixar resina, gesso, massa de lanterneiro, etc.

- Lixa para madeira

é usada (seca) somente em madeira.

- Lixa para ferro

é usada (seca) somente em superfícies metálicas.

- Lixa para massa

é ideal para o lixamento de rebocos, argamassas, massa corrida e gesso.

Lixamento

Lixamento é uma operação destinada a retirar uma certa quantidade de material de uma peça a fim de obter um forma ou uma condição de superfície determinada.



Lixamento de acabamento é um processo que consiste em lixar levemente sobre a superfície já envernizada, pintada, a fim de retirar seu brilho para permitir a perfeita aderência da próxima demão.

Lixamento de desbaste ou também conhecido como pré-lixamento é uma operação que destina-se a retirar uma quantidade considerável de material, a fim de eliminar defeitos de usinagem, como ondulações e marcas deixadas pelas ferramentas de corte.

Lixamento superficial é um processo de lixamento leve para regularizar a superfície do material.

O processo de lixamento da madeira pode ser manual ou através do uso de uma máquina lixadeira.

As máquinas lixadeiras são equipadas com cintas abrasivas e no processo manual usamos lixas propriamente ditas, que são compostas por grãos abrasivos com diferentes granulometrias, finalidades e aplicações (materiais).

Qual o grão da lixa utilizado para lixar madeiras, antes e depois da aplicação de selador, para que tenha um melhor acabamento?

Há necessidade de variar o grão da lixa de acordo com o tipo de madeira no lixamento?

Granulações

As lixas tem graduações, e essa especificação chama-se Grão ou Grana.

As (numerações dependem do tipo de lixa e ate mesmo de cada fabricante) granulações comuns vão de 36 até 600.

lixadágua..... 80 a 2000

ferro..... 36 a 220

massa..... 60 a 220

madeira..... 36 a 320

“Quanto mais baixo o numero... mais grossa será a lixa.”

“Mais alto o numero mais fina a lixa.”

Assim uma lixa dágua média poderia ser, uma 220 ou 300.

Acabamento

Para se obter um bom acabamento da superfície obrigatório começar a lixação no sentido:

lixa mais grossa primeiro, lixa mais fina na sequência.

Exemplo: se considerar-mos começar com uma lixa 220 (e desejamos um acabamento extremamente liso), podemos continuar com uma lixa 320, depois uma 400 e ainda uma 600.

Quando adquiridas avulsas, normalmente vêm “enroladas” em papel de embrulho.

Tão logo chegue em seu local, retire-as imediatamente desenrole coloque-as em local plano e de preferência envolva em saco plástico fechado.

Vendidas em embalagens de 100 e 50 folhas, dependendo do tipo de lixa, retira-se somente uma folha de cada vez, mantendo-se as demais protegidas da umidade e do calor excessivo.

Fonte da matéria